

# 1 CNC Bearbeitung

## 1.1 Bearbeitungszentrum Baltron BBZ-11V

Steuerung:	FANUC 10M
Wege:	X = 1.360; Y = 640; Z = 710
Antriebsleistung:	11 KW
Spindelkonus:	SK 50
Drehzahlen:	35 – 3.500 U/min
Eilgang X; Y; Z:	12 m/min
Vorschub max.:	4.000 mm/min

### **Autom. Werkzeugwechsler mit 25 Werkzeugplätzen**

Tischbelastung max.:	1.500 kg
Tischgröße:	820 x 1.700

**Längenmesssystem in allen Achsen über Heidenhain Glasmaßstäbe**

## 1.2 Bearbeitungszentrum HURCO VMx42S

Steuerung:	ULTIMAX 4
Antriebsleistung:	15 KW
Spindelkonus:	SK 40
Drehzahlen:	10 – 15.000 U/min
Eilgang X; Y; Z:	30; 30; 20 m/min
Vorschub max.:	3 ÷ 15.200 mm/min

### **Autom. Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen**

Tischbelastung max.:	1.100 kg
Tischgröße:	1.270 x 610

Innere Kühlmittelzufuhr

### **1.3 Bearbeitungszentrum „CHIRON FZ 18 W Magnum“**

Längenmesssystem in X - Y - und Z-Achse über **Heidenhain Glasmaßstäbe**

Steuerung:	Sinumerik 810 M
Wege:	X = 630; Y = 400; Z = 425
Antriebsleistung:	11 KW
Spindelkonus:	SK 40
Drehzahlen:	20 - 10.500 U/min
Eilgang X; Y; Z:	20 m/min
Vorschub max.:	4.000 mm/min

**Autom. Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugplätzen und  
Werkstückwechseleinrichtung**

Aufspannfläche:	1.250 x 850
Tischbelastung pro Seite max.:	250 kg

**4te- Achse NC Rundtisch Spitzenhöhe 200 auf einer Tischseite**

Innere Kühlmittelzufuhr:	20 bar
--------------------------	--------

### **1.4 Bearbeitungszentrum Arrow 750 CINCINATTI MILACRON**

Steuerung:	Acramatic A 2100 E
Wege:	X = 760; Y = 510; Z = 510
Antriebsleistung:	7,5 KW
Spindelkonus:	SK 40 DIN 69871
Drehzahlen:	6000U/ min
Eilgang X;Y;Z:	20m/min

**Autom. Werkzeugwechsler mit 21 Werkzeugplätzen**

Maschinentisch Abmessung/Tischbelastung 950 x 520 / 455 Kg

**4te- Achse NC Rundtisch Spitzenhöhe (7“) 175 mm**

Innere Kühlmittelzufuhr:	10 bar
--------------------------	--------

## **1.5 Bearbeitungszentrum Arrow 1000 CINCINATTI MILACRON**

Steuerung:	Acramatic a 2100
Wege:	X = 1020; Y = 510; Z = 560
Antriebsleistung:	7,5 KW
Spindelkonus:	SK 40 DIN 69871
Drehzahlen:	6000U/ min
Eilgang X;Y;Z:	20m/min

### **Autom. Werkzeugwechsler mit 21 Werkzeugplätzen**

Maschinentisch Abmessung/Tischbelastung 1120 x 510 / 700 Kg

### **4te- Achse NC Rundtisch Spitzenhöhe (8,5“) 215 mm**

Innere Kühlmittelzufuhr:	10 bar
--------------------------	--------

## **1.6 Bearbeitungszentrum Quaser MV 204II**

Steuerung:	Heidenhain TNC 426
Längenmesssystem in X- Y- und Z- Achse über Heidenhain Glasmaßstäbe	
Wege:	X = 1020; Y = 600; Z = 560
Antriebsleistung:	22 KW
Spindelkonus:	SK 40 DIN 69871
Drehzahlen:	10.300U/ min
Eilgang X;Y;Z:	32m/min

### **Autom. Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen**

Maschinentisch Abmessung/Tischbelastung 1200 x 635 / 1000 Kg

Innere Kühlmittelzufuhr:	20 bar
--------------------------	--------

## **1.7 2x Hochgeschwindigkeitsfräszentrum DAEWOO ACE-VC320**

Steuerung:	Fanuc – 21 - iM
Wege:	X = 520; Y = 320; Z = 300
Antriebsleistung:	5,5 KW
Spindelkonus:	BT 30
Drehzahlen:	10-10.000U/ min
Eilgang X;Y;Z:	36/36/48 m/min
Vorschub X, Y, Z:	1 – 20.000 mm/min

### **Werkzeugwechsler mit 14 Werkzeugplätzen**

#### **Werkstückwechseleinrichtung**

Tischbelastung je Seite:	150 kg
Tischgröße:	2 x 600 x 355

## **1.8 Doosan DNM 650**

Steuerung:	Fanuc Oi - M
Wege:	X = 1270; Y = 670; Z = 625
4te Achse NC Rundtisch Spitzenhöhe 160 mm	
Antriebsleistung:	15 KW
Spindelkonus:	SK 40
Drehzahl:	80 – 12000 U/ min
Eilgang: X, Y, Z	36/36/30 m/min
Vorschub: X, Y, Z	15.000 m/min
Automatischer Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugplätzen	
Aufspannfläche:	1300 x 670 mm
Tischbelastung:	1000 Kg
Innere Kühlmittelzufuhr	20 bar

### **1.9 Feeler VMP-30A**

Steuerung:	Fanuc Oi - MD
Wege:	X =760; Y = 420; Z = 510
Antriebsleistung:	11 KW
Spindelkonus:	SK 40
Drehzahl:	10.000 U/ min
Eilgang: X, Y, Z	36/36/36 m/min
Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen	
Aufspannfläche:	890 x 420 mm
Tischbelastung:	300 Kg

### **1.10 Feeler VMP 40 A mit Fanuc 0iMD**

3- Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:	X = 1020 mm, Y = 520 mm, Z = 505 mm
Spindeldrehzahl:	10.000 1/min
Antriebsleistung:	18,5 KW
Innere Kühlmittelzuführung	
Werkzeugwechsler:	30 Plätzen SK 40

### **1.11 Spinner U5 – 1520 mit Siemens 840 DE – Solution Line**

5 – Achsen Universal- Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:	X = 1520 mm, Y = 520 mm, Z = 460 mm, C = 360°, B = -5° (-50°) + 130°
Spindeldrehzahl:	12.000 1/min
In- Line Direktantrieb:	19 KW
Werkzeugwechsler:	55 Plätzen SK40
Glasmaßstäbe in allen Achsen	
Innere Kühlmittelzuführung:	70 bar
Dreh/ Kipp - Tisch mit Durchmesser 720 mm	
Starttisch:	820 mm lang

### **1.12 SHW UF5 Steuerung Siemens 810 M**

Fahrwege:	X = 1500 mm, Y = 750 mm, Z = 1000
Rundtisch NCR 1000 x 1000 mm	
Automatischer Schwenkkopf horizontal – vertikal	
Werkzeugaufnahme:	SK50

### **1.13 Horizontales Bearbeitungszentrum Heckert CWK 500**

Steuerung:	CNC Steuerung Siemens 840 D
Verfahrwege:	X = 750; Y = 750; Z = 700
Palettengröße:	500 mm
Paletten Anzahl:	2
Werkzeugaufnahmeplätze:	HSK-63-A
Werkzeugplätze:	240
Antriebsleistung:	31 kW
Spindeldrehzahl:	bis 10.000 1/min
Eilgang:	40m/min
Innere Kühlmittelzufuhr:	bis 50 bar

### **1.14 MONDIALE- Schrägbett-Drehmaschine M 400 CNC**

Steuerung:	Fanuc 10 - TF
Kollisionsfreier Drehdurchmesser:	230 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	340 mm
Drehlänge:	800 mm

### **1.15 TRAUB CNC- Drehmaschine TNA-300**

Steuerung:	TX8H und Flex-Ips
Drehdurchmesser max.:	275 mm
Drehlänge max.:	450 mm
Spindeldurchlass:	65 mm
Werkzeugträger VDI-30 12 Plätze	
Angetriebene Werkzeuge auf allen Plätzen möglich, C-Achse	
Kurzstangenlademagazin LNS Quickload	

### **1.16 Doosan Puma 240 MSC**

Drehdurchmesser:	255 mm
Drehlänge:	501 mm
Spindeldurchlass:	76 mm
Werkzeugträger:	mit 12 Plätzen BMT 55
Angetriebene Werkzeuge auf allen Plätzen möglich	
Hauptspindel:	11 KW 3.500 U/min
C-Achse:	360 Grad
Gegenspindel:	5,5 KW 6.000U/min
Spindelindexierung:	5 Grad
Kurzstangenlademagazin LNS Quickload Servo III	

### **1.17 Daewoo CNC-Drehmaschine Puma 200 MC**

Steuerung:	Fanuc 18 – TC
Drehdurchmesser max.:	290 mm
Drehlänge max.:	400 mm
Spindeldurchlass:	65 mm
Werkzeugträger VDI-30 12 Plätze	
Angetriebene Werkzeuge auf allen Plätzen möglich, C-Achse	
Kurzstangenlademagazin LNS Quickload	

## **1.18 7- Achsen- Langdrehzentrum Nexturn SA 38e mit FMB Lademagazin**

### **Leistungsdaten Zerspanung**

max. Drehdurchmesser:	Ø 38 mm
max. Drehlänge /Spannung:	210 mm
max. Bohr Ø Hauptspindel:	12 mm
max. Gewindebohr Ø Hauptspindel.:	M10
max. Abgreifdurchmesser:	Ø 38 mm
max. Bohr Ø anetr. WKZ RS:	10 mm
max. Gew.- Bohr Ø anetr. WKZ RS:	M8
max. Bohr Ø Querbearbeitung:	10 mm
max. Säge Ø Querbearbeitung:	40 mm

### **Leistungsdaten Maschine**

max. Hauptspindeldrehzahl:	8000U/ min
max. Abgreifspindeldrehzahl:	8000U/ min
max. Drehzahl Querbearbeitung:	8000U/ min
Eilgang X, Y, Z:	32 m/ min
Werkzeugstationen:	19

### **Leistungsdaten Motor**

Hauptspindel:	5,5/7,5 KW
Abgreifspindel:	2,2 KW
Querbearbeitung:	1,1 KW
anetr. Werkzeuge Rückseite:	1,0 KW



### **1.19 Weiler E40/ SL1 Steuerung Siemens 840 D sl mit Weiler Software SL 1**

Zyklengesteuerte Drehmaschine

Spitzenweite:	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	435 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber:	200 mm
Antriebsleistung:	20 KW
Schnellwechsel- Werkzeughalter:	4 – fach Parat

### **1.20 CNC Bandsägeautomat 335 DGA-600 mit automatischer Gehrungsverstellung**

Rund: 45° links:	Ø305 305x335
45° rechts:	Ø330 320x335
Flach: 90°:	Ø335 500x335
Motorleistung:	3 kW AC
Sägeband:	4400x34x1,1 mm
Geschwindigkeit	15-150m/min